

PREFABRIKOVANÝ SKELET PRO VÝROBNÍ A SKLADOVACÍ ČÁST

TEXT z technické zprávy

SO1020 je jednopodlažní nepodsklepený objekt přibližně obdélníkového půdorysu, resp. dvou překrývajících se obdélníků, s vnějšími rozměry cca 45 × 64 m a s přesahem střechy po celém obvodu cca 2 m. Objekt slouží jako výrobní a skladovací část vlnařství, je osazený v mírně svahovitém terénu se sklonem od severu k jihu a půdorysně je pootočený vzhledem k objektu SO1010. Objekty jsou vzájemně dispozičně propojené, ale tvoří samostatné dilatační celky.

Objekt SO1020 je prefabrikovaný železobetonový skelet zastřešený plochou střechou tvořenou železobetonovými vazníky s trapézovým plechem, tepelnou izolací a hydroizolací. Sloupky v hlavních vazbách mají rozměr

500 × 400 mm, běžné obvodové sloupky 350 × 300 mm a sloupky ve štítových fasádách 600 × 300 mm. Vazníky mají průřez ve tvaru písmene T s výškou dle rozpětí (1 300, 900 a 750 mm), lokálně jsou obdélníkového průřezu. Střecha je navržena ve dvou výškových úrovních – cca 10 m a 8 m nad terémem, přičemž obě střešní roviny jsou lemované prefabrikovaným lemem s monolitickou konzolou oddělenou od prefa interiérové části pomocí prvků Schöck Isokorb. Lokálně jsou isonosníky nahrazeny vytrnvanou výztuží. Ve dvou částech jsou navrženy vestavby se stropní konstrukcí tvořené panely Spiroll.

Objekt SO1020 je založený plošně na monolitických základových patkách

s prefabrikovanými kalichy doplněnými základovými prahy (převážně sendvičová konstrukce). V osách C a 7 jsou osazeny masivní prahy šířky 140 mm, kolem haly jsou osazeny sendvičové prahy šířky 300 mm (60 + 100 + 140 mm) a v případě, kdy práh staticky působí jako opěrná stěna, šířky 400 mm (60 + 100 + 240 mm). Prahy jsou spojeny s kalichy pomocí trnů.

Na rozhraní objektů SO1010 a SO1020 je železobetonová opěrná stěna pro překonání výškových rozdílů obou objektů. V části objektu je navržena základová deska v systému bílé vany.

Fotografie:
1, 2 – archiv společnosti Prefa Brno,
3 – archiv společnosti Brestt stavby,
4 – Michal Schneider

1



2



3



4



1 Prefabrikované sloupky osazené na železobetonových monolitických patkách
2 Skelet doplněný o základové prahy a vazníky, s výztuží připravenou pro monolitické římsy střechy
3 Bednění pro římsy
4 Pohled na výrobní halu po dokončení (listopad 2019)

1 Precast columns set to reinforced concrete monolithic footings
2 Frame with groundwork beams and trusses, with reinforcement prepared for monolithic ledges of the roof
3 Formwork for the ledges
4 Production plant (November 2019)